

Santoprene™ 123-50W175

热塑性硫化弹性体

产品说明

它是热塑性弹性体 (TPE) 系列中的一种硬质、黑色、抗紫外辐射的热塑性硫化弹性体 (TPV)。这种材料同时具有良好的物理性质和耐化学性，适用于薄壁。这一牌号的 Santoprene TPV 是剪切速率依赖型产品，可在常规热塑性注塑成型、挤出成型、吹塑成型、热成型或真空成型设备上加工。这是一种聚烯烃基材料，可在生产过程中进行回收利用。

关键特性

- 推荐用于要求优异耐挠曲疲劳性能的应用中。
- 推荐用于要求优异耐臭氧性能的应用中。
- 设计具有改善的耐紫外线性能。

总览

应用	▪ 汽车 - 密封件和垫片	▪ 汽车 - 密封条	
用途	▪ 汽车领域的应用	▪ 汽车外部装饰	▪ 室外应用
RoHS 合规性	▪ RoHS 合规		
汽车要求	▪ CHRYSLER MS-AR-100 HGV ▪ GM GMW15812, Type 10E		
外观	▪ 黑色		
形式	▪ 粒子		
加工方法	▪ 吹塑成型	▪ 挤出吹塑成型	▪ 真空成型
	▪ 多次注射成型	▪ 片材挤出成型	▪ 注吹成型
	▪ 共挤出成型	▪ 热成型	▪ 注射成型
	▪ 挤出	▪ 型材挤出成型	

物理性能

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
密度 / 比重	0.950	0.950	ASTM D792
密度	0.946 g/cm ³	0.946 g/cm ³	ISO 1183

硬度

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D, 15 秒, 73° F (23° C))	51	51	ISO 868

机械性能

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
拉伸屈服应力 - 横向流量 (73° F (23° C))	1840 psi	12.7 MPa	ISO 527-2
拉伸屈服应变 - 横向流量 (73° F (23° C))	27 %	27 %	ISO 527-2

弹性体

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
拉伸屈服强度 - 横向流量 (73° F (23° C))	1840 psi	12.7 MPa	ASTM D412
屈服伸长率 - 横向流量 (73° F (23° C))	27 %	27 %	ASTM D412

注射说明

Santoprene TPV 与乙缩醛和 PVC 不相容。更多关于加工和模具设计的信息，请查阅我们的《注射成型指南》。

挤压说明

Santoprene™ TPV is incompatible with acetal and PVC. For more information regarding processing and die design, please consult our Extrusion Molding Guide.

可燃性

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
燃烧速率	1.5 in/min	39 mm/min	ISO 3795

补充信息

如果适用，这是基于扇形浇口注塑成型的平板测试结果。

拉伸强度、伸长率和拉伸应力沿垂直流动方向测定 - ISO 1 型, ASTM die C。

从埃克森美孚欧洲分支机构直接购买的所有产品都符合 REACH 法规。对于埃克森美孚未进口至欧洲的产品，用户应自行评估其是否满足 REACH 法规。

加工说明

Desiccant drying for 3 hours at 80° C (180° F) is recommended. Santoprene™ TPV has a wide temperature processing window from 175 to 230° C (350 to 450° F) and is incompatible with acetal and PVC. For more information, please consult our Safety Data Sheet, Injection Molding Guide and Extrusion Guide.